

PARAMETRY	QVM -1100
Rozměry pracovního stolu	1,200 x 600 mm
Pracovní prostor	1,200 x 600 mm
T-drážky (rozměr/počet/stoupání)	18 x 5 x 125
Max. zatížení pracovního stolu	500 Kg
Pojezd osy X / Y / Z	1,100 / 600 /510 mm
Vyložení vřetene od vedení	660 mm
Vzdálenost vřetena od stolu	150 -660 mm
Výška pracovního stolu	900 mm
Kužel vřetene	HSK-63A
Otáčky vřetene	12,000 rpm
Výkon motoru vřetene	18,5kW/22kW
Rychlost obrábění X / Y / Z -osy	1 -10,000 mm/min.
Rychloposuv X / Y / Z -osy	40/40/40 m/min.
Typ zásobníku nástrojů / Počet nástrojů	S ramenem/24
Max. průměr / délka nástroje	95 / 300 mm
Max. hmotnost nástroje	7 Kg
nástroj za nástroj / řez do řezu	6 / 12 sec.
Výkon servomotorů X/Y/Z	3/4/7 kW
Třída přesnosti	C3 0.008 mm/300mm
Váha stroje	9,000 Kg
Rozměry dxšxv	3,050x3,050x3,180 mm
Spotřeba vzduchu	7 Kg/cm2

() -OPCE