

<b>PARAMETRY</b>	<b>GS-4000/ 4000L/4000L2</b>	<b>GS-4300/4300L/4300L2</b>
Max. oběžný průměr	Ø 770 mm (30,31")	
Max. průměr nad ložem	Ø 940 mm (27,95")	
Max. délka obrábění	Ø 750 mm (37,40") / 1500 mm/3100 mm	
Max. průměr obrábění	Ø 620 mm (24,41")	
Velikost sklíčidla	15" nebo 18"	24"
Vrtání	Ø 130 mm (5,11")	Ø 190 mm (7,48")
Max. průměr tyče	Ø 115 mm (4,52")	Ø 165 mm (6,50")
Čelo vřetene	A2 -11	A2 -15
Průměr vřetenových ložisek	Ø 180 mm (7,08")	Ø 240 mm (9,49")
Rozsah otáček vřetene	6 -2,000 rpm	6 -1,300 rpm
Typ motoru vřetene	α30i AC 30 / 37 kW (30 min.)	
Servo motor X-osy	α30 / 3000i 7.0 kW	
Servo motor Z-osy	α22 / 3000i 4.0 kW	
Max. pojezd X-osy	350 mm (13,78")	
Max. pojezd Z-osy	850 mm (33,46") / 1600 mm (62,99") /3200 mm(125,98")	
Rychloposuv X / Z	20 m/min. (787 IPM)	
Rychloposuv X / Z	24 m/min. (944 IPM)	
Typ vedení	Ploché vedení	
Standardní nástrojová hlava	12 pozic	
Rozměr držáku nástroje	□ 32 mm (□ 1.25")	
Průměr držáku nástroje	Ø 60 mm (2.5") ( )	
Koník -kužel v pinole	MT#4	
Obsah hydraulické nádrže	15 L	
Obsah chladicí nádrže	410L/670 L	
Spotřeba vzduchu	500 L/min. (5 kg/cm <sup>2</sup> )	
Váha stroje	8,000 Kg /11,000 Kg (24,200 lbs.) / 13,000 Kg (28,600 lbs.)	
Běžný CNC ŘS	FANUC Oi-TB (OPCE 18i-TB)	