

PARAMETRY	GS -2000 /2000L	GS -2600 /2600L	GS -2800/ 2800L
Max. oběžný průměr	Ø 630 mm		
Max. průměr nad ložem	Ø 630 mm		
Max. průměr obrábění *1	Ø 420 mm (16.53")		
Běžný průměr obrábění *1	Ø 203 mm (8")	Ø 254 mm (10")	
Max. délka obrábění *1	691-1,550 mm/ 664-1,529 mm/595-1460 mm dle opce		
Max. váha obrobku *2	170 Kg (374 lbs.)	230 Kg (506 lbs.)	250 Kg (550 lbs.)
Velikost sklíčidla *3	Ø 8"	Ø 10"	Ø 12" *4
Max. průměr tyče	Ø 51 mm (2.00")	Ø 65 mm (2.55")	Ø 75 mm (2.95") *4

VŘETENO

Otvor v upínací trubce	Ø 52 mm (2.05")	Ø 66 mm (2.59")	Ø 75.5 mm (2.97")
Vrtání	Ø 66 mm (2.59")	Ø 76 mm (2.99")	Ø 90 mm (3.54")
Průměr vřetenových ložisek	Ø 100 mm (3.93")	Ø 120 mm (4.72")	Ø 140 mm
Hydraulický válec	8"	10"	12"
Čelo vřetene	A2-6	A2-8	A2-8
Typ motoru vřetene	Fanuc β 22 / 6,000i (AC / Wide -range / Const. output)		
Konstantní výkon motoru	11 kW (15 HP)		
Výkon motoru (30 min. / špičkový)	15 kW / 18.5 kW (20 HP / 25 HP)		
Max. otáčky motoru	750 rpm		
Pohon vřetene	Přímý náhon řemenem		
Převodový poměr	4 : 5	2 : 3	7 : 12
Rozsah otáček vřetene	48 -4,800 rpm	40 -4,000 rpm	35 -3,500 rpm
Max. otáčky vřetene	600 rpm	500 rpm	440 rpm
Kroutící mom. vřetene (30 min.)	239 N-M (176 ft-lbs)	287 N-M (212 ft-lbs)	327 N-M (242 ft-lbs)
Kroutící mom. vřetene (Špičkový)	291 N-M (215 ft-lbs)	350 N-M (258 ft-lbs)	399 N-M (295 ft-lbs)

2 -RYCHLOSTNÍ VŘETENO (OPCE)

Rozsahy otáček vřetene	L	20 -1,200 rpm	20 -1,000 rpm	20 -875 rpm
	H	1,201 -4800 rpm	1,001 -4,000 rpm	876 -3,500 rpm
Rychlost vřetene při max. výkonu	L	400 rpm	335 rpm	295 rpm
	H	600 rpm	500 rpm	440 rpm
Kroutící mom. (15 min.)	L	358 N-M (264 ft-lbs)	429 N-M (317 ft-lbs)	490 N-M (362 ft-lbs)
Kroutící mom. (30 min.)	H	239 N-M (176 ft-lbs)	287 N-M (212 ft-lbs)	327 N-M (242 ft-lbs)

Cf-OSA VŘETENE (OPCE)

Pohon Cf -osy	AC 0.75 kW (1 HP, Fanuc α 2 / 5,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Převodový poměr Cf -osy	1 : 120		
Rychloposuv Cf -osy	33 rpm		
Konstantí kroutící moment Cf -osy	240 N-M (177 ft-lbs)		
Minimální dělení úhlu	+/-0.001°		
Dynamická přesnost	+/-0.002°		

X & Z OSY

Max. pojezd X-osy *1	+ 10 mm, -200 mm, -30 mm		
Max. pojezd Z-osy *1	+ 30 mm, -570 mm (+ 1.18", -22.44")		
Rychloposuv X / Z	30 m/min. 10m/min.		
Typ vedení	Kalené ploché vedení		
Posuvy	1 -4,800 mm/min. (1 -189 IPM)		
Servo motor X-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc α 12 / 4,000is, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Servo motor Z-osy	AC 3.0 kW (4.1 HP, Fanuc α 12 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Kuličkový šroub X-osy Ø / stoupání	Ø 32 mm (1.26") / Stoupání 6		
Kuličkový šroub Z-osy Ø / stoupání	Ø 36 mm (1.41") / Stoupání 10		

PARAMETRY	GS -2000 /2000L	GS -2600 /2600L	GS -2800/ 2800L
Max. oběžný průměr	Ø 630 mm		
Max. průměr nad ložem	Ø 630 mm		
Max. průměr obrábění *1	Ø 420 mm (16.53")		
Běžný průměr obrábění *1	Ø 203 mm (8")	Ø 254 mm (10")	
Max. délka obrábění *1	691-1,550 mm/ 664-1,529 mm/595-1460 mm dle opce		
Max. váha obrobku *2	170 Kg (374 lbs.)	230 Kg (506 lbs.)	250 Kg (550 lbs.)
Velikost sklíčidla *3	Ø 8"	Ø 10"	Ø 12" *4
Max. průměr tyče	Ø 51 mm (2.00")	Ø 65 mm (2.55")	Ø 75 mm (2.95") *4

VŘETENO

Otvor v upínací trubce	Ø 52 mm (2.05")	Ø 66 mm (2.59")	Ø 75.5 mm (2.97")
Vrtání	Ø 66 mm (2.59")	Ø 76 mm (2.99")	Ø 90 mm (3.54")
Průměr vřetenových ložisek	Ø 100 mm (3.93")	Ø 120 mm (4.72")	Ø 140 mm
Hydraulický válec	8"	10"	12"
Čelo vřetene	A2-6	A2-8	A2-8
Typ motoru vřetene	Fanuc β 22 / 6,000i (AC / Wide -range / Const. output)		
Konstantní výkon motoru	11 kW (15 HP)		
Výkon motoru (30 min. / špičkový)	15 kW / 18.5 kW (20 HP / 25 HP)		
Max. otáčky motoru	750 rpm		
Pohon vřetene	Přímý náhon řemenem		
Převodový poměr	4 : 5	2 : 3	7 : 12
Rozsah otáček vřetene	48 -4,800 rpm	40 -4,000 rpm	35 -3,500 rpm
Max. otáčky vřetene	600 rpm	500 rpm	440 rpm
Kroutící mom. vřetene (30 min.)	239 N-M (176 ft-lbs)	287 N-M (212 ft-lbs)	327 N-M (242 ft-lbs)
Kroutící mom. vřetene (Špičkový)	291 N-M (215 ft-lbs)	350 N-M (258 ft-lbs)	399 N-M (295 ft-lbs)

2 -RYCHLOSTNÍ VŘETENO (OPCE)

Rozsahy otáček vřetene	L	20 -1,200 rpm	20 -1,000 rpm	20 -875 rpm
	H	1,201 -4800 rpm	1,001 -4,000 rpm	876 -3,500 rpm
Rychlost vřetene při max. výkonu	L	400 rpm	335 rpm	295 rpm
	H	600 rpm	500 rpm	440 rpm
Kroutící mom. (15 min.)	L	358 N-M (264 ft-lbs)	429 N-M (317 ft-lbs)	490 N-M (362 ft-lbs)
Kroutící mom. (30 min.)	H	239 N-M (176 ft-lbs)	287 N-M (212 ft-lbs)	327 N-M (242 ft-lbs)

Cf-OSA VŘETENE (OPCE)

Pohon Cf -osy	AC 0.75 kW (1 HP, Fanuc α 2 / 5,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Převodový poměr Cf -osy	1 : 120		
Rychloposuv Cf -osy	33 rpm		
Konstantí kroutící moment Cf -osy	240 N-M (177 ft-lbs)		
Minimální dělení úhlu	+/-0.001°		
Dynamická přesnost	+/-0.002°		

X & Z OSY

Max. pojezd X-osy *1	+ 10 mm, -200 mm, -30 mm		
Max. pojezd Z-osy *1	+ 30 mm, -570 mm (+ 1.18", -22.44")		
Rychloposuv X / Z	30 m/min. 10m/min.		
Typ vedení	Kalené ploché vedení		
Posuvy	1 -4,800 mm/min. (1 -189 IPM)		
Servo motor X-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc α 12 / 4,000is, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Servo motor Z-osy	AC 3.0 kW (4.1 HP, Fanuc α 12 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Kuličkový šroub X-osy Ø / stoupání	Ø 32 mm (1.26") / Stoupání 6		
Kuličkový šroub Z-osy Ø / stoupání	Ø 36 mm (1.41") / Stoupání 10		

PARAMETRY	GS -2000 /2000L	GS -2600 /2600L	GS -2800/ 2800L	
Max. oběžný průměr	Ø 630 mm			
Max. průměr nad ložem	Ø 630 mm			
Max. průměr obrábění *1	Ø 420 mm (16.53")			
Běžný průměr obrábění *1	Ø 203 mm (8")	Ø 254 mm (10")		
Max. délka obrábění *1	691-1,550 mm/ 664-1,529 mm/595-1460 mm dle opce			
Max. váha obrobku *2	170 Kg (374 lbs.)	230 Kg (506 lbs.)	250 Kg (550 lbs.)	
Velikost sklíčidla *3	Ø 8"	Ø 10"	Ø 12" *4	
Max. průměr tyče	Ø 51 mm (2.00")	Ø 65 mm (2.55")	Ø 75 mm (2.95") *4	
VŘETENO				
Otvor v upínací trubce	Ø 52 mm (2.05")	Ø 66 mm (2.59")	Ø 75.5 mm (2.97")	
Vrtání	Ø 66 mm (2.59")	Ø 76 mm (2.99")	Ø 90 mm (3.54")	
Průměr vřetenových ložisek	Ø 100 mm (3.93")	Ø 120 mm (4.72")	Ø 140 mm	
Hydraulický válec	8"	10"	12"	
Čelo vřetene	A2-6	A2-8	A2-8	
Typ motoru vřetene	Fanuc β 22 / 6,000i (AC / Wide -range / Const. output)			
Konstantní výkon motoru	11 kW (15 HP)			
Výkon motoru (30 min. / špičkový)	15 kW / 18.5 kW (20 HP / 25 HP)			
Max. otáčky motoru	750 rpm			
Pohon vřetene	Přímý náhon řemenem			
Převodový poměr	4 : 5	2 : 3	7 : 12	
Rozsah otáček vřetene	48 -4,800 rpm	40 -4,000 rpm	35 -3,500 rpm	
Max. otáčky vřetene	600 rpm	500 rpm	440 rpm	
Kroutící mom. vřetene (30 min.)	239 N-M (176 ft-lbs)	287 N-M (212 ft-lbs)	327 N-M (242 ft-lbs)	
Kroutící mom. vřetene (Špičkový)	291 N-M (215 ft-lbs)	350 N-M (258 ft-lbs)	399 N-M (295 ft-lbs)	
2 -RYCHLOSTNÍ VŘETENO (OPCE)				
Rozsahy otáček vřetene	L	20 -1,200 rpm	20 -1,000 rpm	20 -875 rpm
	H	1,201 -4800 rpm	1,001 -4,000 rpm	876 -3,500 rpm
Rychlost vřetene při max. výkonu	L	400 rpm	335 rpm	295 rpm
	H	600 rpm	500 rpm	440 rpm

Parametry strojů se mohou měnit v závislosti na vývoji *1 Zkontrolovat kolizní diagram *2 Obrobek upnut ve sklíčidle a podepřen koníkem *3 Sklíčidla opce *4 Opce 10" hydraulický válec & Ø 78 mm (3.07") upínač