

PARAMETRY	GLS - 150	GLS - 200	GLS - 260
Max. oběžný průměr	Ø 500 mm (19.68")		
Max. průměr nad ložem	Ø 380 mm (14.96")		
Max. průměr obrábění * ¹	Ø 400 mm (15.74") / Ø 280 mm (11.02") * ²		
Běžný průměr obrábění * ¹	Ø 165 mm (6.49")	Ø 204 mm (8.00")	Ø 254 mm (10.00")
Max. délka obrábění * ¹	Ø 500 mm (19.68") / Ø 340 mm (13.38") * ²		
Max. váha obrobku * ³	85 kg (186 lbs)		
Velikost sklíčidla	Ø 6"	Ø 8"	Ø 10"
Max. průměr tyče	Ø 42 mm (1.65")	Ø 51 mm (2.00")	Ø 65 mm (2.55")
Cs-OSA VŘETENE (OPCE)			
Vrtání	Ø 54 mm (2.12")	Ø 66 mm (2.59")	Ø 76 mm (2.99")
Průměr vřetenových ložisek	Ø 80 mm (3.14")	Ø 100 mm (3.93")	Ø 120 mm (4.72")
Hydraulický válec	Ø 6"	Ø 8"	Ø 10"
Čelo vřetene	A2-5	A2-6	A2-8
Typ motoru vřetene	β 8 / 8,000i	β 8 / 8,000i	β 12 / 7,000i
Konstantní výkon motoru	7.5 kW (10 HP)		11 kW (15 HP)
Výkon motoru (30 min. / špičkový)	11 / 15 kW (15 / 20 HP)		15 kW (20 HP)
Max. otáčky motoru	1 500 ot./min.		
Pohon vřetene	Přímý náhon řemenem		
Převodový poměr	1 : 1	7 : 10	6 : 10
Rozsah otáček vřetene	60 - 6,000 rpm	42 - 4,200 rpm	35 - 3,500 rpm
Max. otáčky vřetene	1,500 rpm	1,050 rpm	900 rpm
ZABUDOVANÝ MOTOR VŘETENE(OPCE)			
Typ motoru vřetene	α B112M / 15,000i	-	-
Konstantní výkon motoru	7.5 kW (10 HP)	-	-
Výkon motoru (30 min. / špičkový)	11 / 15 kW (15 / 20 HP)	-	-
Cs-OSA VŘETENE (OPCE)			
Pohon Cs-osy	Spindle motor + Bz-sensor Ø 125 / MPCI-9051A		
Minimální dělení úhlu	0.001°		
Dynamická přesnost	+/- 0.02°		
X & Z OSY			
Max. pojezd X-osy * ¹	220 / 215 mm (8.66" / 8.46") ; [10-St. / 12-St.]		
Max. pojezd Z-osy * ¹	+ 30 mm, - 600 mm (+ 1.18", - 23.62")		
Rychloposuv X / Z	24 m / min. (964 IPM) / 30m / min. (1,182 IPM)		
Typ vedení	Lineární		
Posuvy	1 - 4,800 mm / min. (1 - 189 IPM)		
Servo motor X-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc β 8 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Servo motor Z-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc β 8 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)		
Kuličkový šroub X-osy Ø / stoupání	Ø 32 mm (1.26") / stoup.10		
Kuličkový šroub Z-osy Ø / stoupání	Ø 32 mm (1.26") / stoup.10		
Přítlak osy X / Z (Konst.)	448 Kg (985 lbs.)		
NÁSTROJOVÁ HLAVA			
Polohy	12-St. Std. (10 - St. Opt.)	10-St. Std. (12 - St. Opt.)	
Pohon přetáčení	Fanuc AC Servo motor		
Rychlost přetáčení	0.2 sec. Adjacent / 0.5 sec. 180° (jeden krok)		
Přesnost	Polohování: +/- 0.00069°, Opakovaná: +/- 0.00027°		
Rozměr držáku nástroje	12-Poloh. □ 20 mm	10-Poloh □ 25 mm	
Průměr držáku nástroje	12-Poloh. Ø 32 mm	12-Poloh. Ø 40 mm	

NÁSTROJOVÁ HLAVA S POHÁNĚNÝMI NÁSTROJI (OPCE)	
Max. délka obrábění	340 mm (13.38")
Počet poloh	12
Počet poháněných poloh	6 (se točí společně)
Pohon poháněných nástrojů	AC 1.2 kW (21.6 HP, Fanuc β 8 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)
Krouticí moment poháněných nástrojů	7 Nm (5 ft.-lbs.) [Konst.]
Pohon přetáčení	Fanuc AC Servo motor
Rychlost přetáčení	0.2 sec. Adjacent / 0.5 sec. 180° (jeden krok)
Rozměr držáku nástroje	□ 20 mm
Průměr držáku nástroje	∅ 25 mm
Průměr stopky poháněného nástroje	1 - 13 mm (0.04" - 0.51") ER 20 kleštiny
Rozsah otáček poh. Nástrojů	10 - 4,400 ot./min.
Y - OSA (OPCE)	
Max. průměr obrábění	280 mm (∅ 11.02")
Max. pojezd X-osy	+ 10 mm, - 160 mm, - 25 mm (+ 0.39", - 6.29", - 0.98")
Max. pojezd Y-osy	120 mm = + 35 mm / - 35 mm (2.95" = + 1.37" / - 1.37")
Rychloposuv X / Y	24m / min. (945 IPM) / 10m / min. (393 IPM)
Typ vedení	Lineární
Rozsah posuvů	1 - 4,800 mm / min. (1 - 189 IPM)
Servo motor X-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc β 8 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)
Servo motor Y-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc β 8 / 3,000i, Absolute encoder, 1,000,000/rev.)
Kuličkový šroub X-osy ∅ / stoupání	∅ 32 mm (1.26") / Stoup. 10
Kuličkový šroub Y-osy ∅ / stoupání	∅ 32 mm (1.26") / Stoup. 6
Přítlak osy X / Y (Konst.)	513 Kg (1,026 lbs.) / 513 Kg (1,026 lbs.)
KONÍK	
Kužel v pinole	Morse#4 (Pro otočný hrot)
Průměr pinoly / pojezd	∅ 70 mm (2.75") / 150 mm (5.90")
Pojezd základny koníka	290 mm (11.41")
Programovatelná pinola / základna	Ano / Ne
Typ programovatelné základny	Servo motor + kuličkový šroub
VŠEOBECNÉ	
Přesnost polohování (X/Y/Z)	+/- 0.005 mm (+/- 0.0002")
Opak. přesnost (X/Y/Z)	+/- 0.003 mm (+/- 0.0001")
Běžný CNC ŘS	Fanuc Oi - Mate (Oi - TC)
Napětí / Příkon	AC 200 / 220 + 10% to - 15% 3 fáze / 26 kVA
Obsah hydraulické nádrže	50 L (11 gal.)
Obsah chladicí nádrže	120 L (26 gal.)
Čerpadlo chlazení	0.5 kW (3/4 HP, 60Hz) rated at 4.2 bar (60 PSI)
Váha stroje	3,200 kg (7,040 lbs.)
Váha stroje (Y modely)	3,500 kg (7,700 lbs.)
Rozměry (D x Š x V)	Stroj: 2,260 x 1,490 x 1,675 mm (89" x 59" x 66")
	Stroj s Y-osou: 2,450 x 1,655 x 2,060 mm (97" x 65" x 81")

Parametry strojů se mohou měnit v závislosti na vývoji

*1 Zkontrolovat kolizní diagram

*2 Pouze pro M modely (Poháněné nástroje)

*3 Obrobek upnut ve sklíčidle a podepřen koníkem