

PARAMETRY		<u>GA - 3000 / 3000L</u>	<u>GA - 3300 / 3300L</u>	<u>GA - 3600 / 3600L</u>
Max. oběžný průměr		Ø 600 mm (23.62")		
Max. průměr nad ložem		Ø 500 mm (19.68")		
Max. průměr obrábění		Ø 500 mm (19.68")		
Max. délka obrábění		600 / 1200 mm (23.62" / 47.24")		
Vřeteno	Velikost sklíčidla	10"	12"	15"
	Vrtání	Ø 90 mm (3.54")	Ø 101 mm (3.97")	Ø 121 mm (4.76")
	Max. průměr tyče	Ø 75 mm (2.95")	Ø 90 mm (3.54")	Ø 105 mm (4.13")
	Čelo vřetene	A2-8	A2-8	A2-11
	Průměr vřetenových ložisek	Ø 130 mm (5.12")	Ø 140 mm (5.51")	Ø 160 mm (6.30")
	Rozsah otáček vřetene	35 - 3500 rpm	27 - 2700 rpm	25 - 2500 rpm
	Typ motoru vřetene	AC 22 kW (30 HP)		
Servo motor X-osy		2.7 kW (3.6 HP)		
Servo motor Z-osy		4.5 kW (6.0 HP)		
Max. pojezd X-osy *1		260 mm (10.23")		
Max. pojezd Z-osy *1		630 / 1230 mm (24.80" / 48.42")		
X-osa rychloposuv		32 m / min. (1,260 IPM)		
Z-osa rychloposuv		40 m / min. (1,576 IPM)		
Nástrojová hlava	Polohy	10 / 12		
	Rozměr držáku nástroje	□ 25 mm (0.98")		
	Průměr držáku nástroje	Ø 40 or Ø 50 (1.57" or 1.97")		
Nástrojová hlava s poháněnými nástroji *1	Polohy	12		
	Průměr stopky poháněného nástroje	□ 25 mm (0.98") & ER40 collets		
	Rozsah otáček poh. nástrojů	4000 rpm		
	Pohon poháněných nástrojů	5.5 kW (7.0 HP)		
Obsah chladicí nádrže		120 L (31.7 gal.)		
Obsah hydraulické nádrže		40 L (10.5 gal.)		
Váha stroje		6000 kg (13200 lbs.) / 7500 kg (16500 lbs.)		
CNC ŘS		FANUC Oi-TC (18i-TB op.)		

*1 Nástrojová hlava s poháněnými nástroji je ve vývoji.

Parametry strojů se mohou měnit v závislosti na vývoji