

PARAMETRY	<u>GA - 2000</u>	<u>GA - 2600</u>	<u>GA - 2800</u>	
Max. oběžný průměr	Ø 580 mm (22.83")			
Max. průměr nad ložem	Ø 400 mm (15.74")			
Max. průměr obrábění *1	Ø 350 mm (13.77")			
Běžný průměr obrábění *1	Ø 203 mm (8")	Ø 254 mm (10")		
Max. délka obrábění *1	309 mm, 624 mm, 1,204 mm (12.16"), (24.56"), (47.4")	291 mm, 606 mm, 1,186 mm (11.45"), (23.85"), (46.69")	260 mm, 575 mm, 1,155 mm (10.23"), (22.63"), (45.47")	
Max. hmotnost obrobku *2	170 Kg (374 lbs.)	230 Kg (506 lbs.)	250 Kg (550 lbs.)	
Velikost sklíčidla	Ø 8"	Ø 10"	Ø 10" (Big - Bore)	
Max. průměr tyče	Ø 51 mm (2.00")	Ø 65 mm (2.55")	Ø 75 mm (2.95")	
VŘETENO				
Otvor v upínací trubce	Ø 52 mm (2.05")	Ø 66 mm (2.59")	Ø 76 mm (2.99")	
Vrtání	Ø 66 mm (2.59")	Ø 76 mm (2.99")	Ø 90 mm (3.54")	
Průměr vřetenových ložisek	Ø 100 mm (3.93")	Ø 120 mm (4.72")	Ø 130 mm (5.11")	
Hydraulický válec	8"	Ø 10"	Ø 10" (Big - Bore)	
Čelo vřetene	A2-6	A2-8	A2-8	
Typ motoru vřetene	Fanuc α 22 / 6000i (AC / Wide - range / Const. output)			
Konstantní výkon motoru	11 kW (15 HP)			
Výkon motoru (30 min. / špičkový)	15 kW (20 HP)			
Max. otáčky motoru	750 rpm			
Pohon vřetene	Přímý náhon řemenem			
Převodový poměr	4 : 5	2 : 3	7 : 12	
Rozsah otáček vřetene	48 - 4800 rpm	40 - 4000 rpm	35 - 3500 rpm	
Otáčky vřetene při max. MK	600 rpm	500 rpm	440 rpm	
Kroutící moment vřetene (30 min.)	239 N-M (175 ft-lbs)	287 N-M (210 ft-lbs)	327 N-M (239 ft-lbs)	
Kroutící moment vřetene (Špičkový)	291 N-M (215 ft-lbs)	350 N-M (258 ft-lbs)	399 N-M (295 ft-lbs)	
2 - RYCHLOSTNÍ VŘETENO (OPCE)				
Rozsah otáček vřetene	L	20 - 1200 rpm	20 - 1000 rpm	20 - 875 rpm
	H	1201 - 4800 rpm	1001 - 4000 rpm	876 - 3500 rpm
Max. otáčky vřetene	L	400 rpm	333 rpm	291 rpm
	H	600 rpm	500 rpm	440 rpm
Kroutící moment vřetene (15 min.)	L	358 N-M (262 ft-lbs)	429 N-M (314 ft-lbs)	490 N-M (359 ft-lbs)
Kroutící moment vřetene (30 min.)	H	239 N-M (175 ft-lbs)	287 N-M (210 ft-lbs)	327 N-M (239 ft-lbs)
Cf-OSA VŘETENE (OPCE)				
Pohon	AC Servo Motor 1 HP (Fanuc α 2 / 5000i, Absolute encoder, 1000000/rev.)			
Kroutící moment / Max. rychlost	240 N-M (177 ft-lbs) / 33 rpm			

X & Z OSY

Max. pojezd X-osy * ³	10 mm + 165 mm + 30 mm (0.39" + 6.50" + 1.18")
Max. pojezd Z-osy * ¹	330 mm + 20 mm (12.99" + 0.78"), 620 mm + 30 mm (24.41" + 1.18"), 1200 mm + 30 mm (47.24" + 1.18")
Rychloposuv X / Z	20 m/min. (788 IPM) / 24 m/min. (945 IPM)
Typ vedení	Hardened & Ground box ways
Posuvy	1 - 4800 mm/min. (1-189 IPM)
Servo motor X-osy	AC 1.6 kW (2.2 HP, Fanuc β 8 / 3000i, Absolute encoder, 1000000/rev.)
Servo motor Z-osy	AC 3.0 kW (4.1 HP, Fanuc β 12 / 3000i, Absolute encoder, 1000000/rev.)
Kuličkový šroub X-osy Ø / stoupání	Ø 32 mm (1.26") / Stoupání 6
Kuličkový šroub Z-osy Ø / stoupání	Ø 36 mm (1.41") / Stoupání 10
Přítlak osy X / Z (Konst.)	850 Kg (1870 lbs.) / 760 Kg (1672 lbs.)

NÁSTROJOVÁ HLAVA

Polohy	10 Standard / 12 Opt.
Pohon přetáčení	AC Servo Motor
Rychlost přetáčení	0.2 sec. Adjacent / 0.5 sec. 180 degrees (Single step)
Přesnost	Positioning: +/- 0.00069°, Repatability: +/- 0.00027°
Rozměr držáku nástroje	□ 25 mm (Inch version: □ 1")
Průměr držáku nástroje	Ø 40 mm (Inch version: Ø 1 - 1/2")

NÁSTROJOVÁ HLAVA S POHÁNĚNÝMI NÁSTROJI (OPCE)

Počet poloh	12
Počet poháněných poloh	12
Pohon poháněných nástrojů	3.7 HP, 9 ft-lbs (cont.) / 10.25 HP, 25 ft-lbs (Intermittent) AC Servo motor
Pohon přetáčení	AC Servo motor
Rychlost přetáčení	0.2 sec. Adjacent / 0.5 sec. 180 degrees (Single step)
Rozměr držáku nástroje	□ 25 mm (Inch version: □ 1")
Průměr držáku nástroje	Ø 40 mm (Inch version: Ø 1 - 1/2")
Průměr stopky poháněného nástroje	1 - 16 mm (0.04" - 0.62") ER 25 collets
Rozsah otáček poh. nástrojů	60 - 3600 rpm

KONÍK

Kužel v pinole	Morse#4 (Pro otočný hrot)
Průměr pinoly / pojezd	Ø 70 mm (2.75") / 150 mm (5.90")
Pojezd základny koníka * ¹	Fixed, 550 mm (21.65"), 1140 mm (44.88")
Programovatelná pinola / základna	Ano / Ano (GA-2000 Ne)
Typ programovatelné základny	Polohování pomocí suportu Z-osy přes macro

ODEBIRAČ OBROBKU (OPCE)

Max. průměr obrobku	Ø 77 mm (3.03")
---------------------	-----------------

Max. délka obrobku	150 mm (5.9")
VŠEOBECNÉ	
Přesnost polohování	+/- 0.005 mm (+/- 0.0002")
Opak. Přesnost	+/- 0.003 mm (+/- 0.0001")
Běžný CNC ŘS	Fanuc Oi - TC
Napětí / Příkon	AC 200 / 220 + 10% to - 15% 3 phase / 26 kVA
Obsah hydraulické nádrže	30 L (7.8 gal.), 40 L (10.5 gal.), 40 L (10.5 gal.)
Obsah chladicí nádrže	120 L (31.7 gal.)
Čerpadlo chlazení	3/4 HP rated at 60 PSI
Váha stroje * ¹	3500 Kg (7700 lbs.), 4000 Kg (8800 lbs.), 4600 Kg (10120 lbs.)
Rozměry (D x Š x V)	Stroj: 1796, 2445, 2742 x 1630 x 1890 mm (71", 97", 108" x 65" x 75")
	Stroj s dopr. třísk: 3335 / 3632 x 1630 x 1890 (132" / 143" x 65" x 75")

