

		SW-20	SW-32
Pracovní rozsah	Max.obráběný průměr	20 mm	32 mm
	Max.obráběná délka	207 mm	315 mm
Soustružnické nože pevné	počet	6 ks	6 ks
	Velikost upnutí	□12 mm	□16 mm
Nástroje vícebřité kruhové pevné	počet	4 ks	4 ks
	Velikost kleštiny	ER 16	ER 20
	Max.velikost vrtáku	10 mm	13 mm
	Max.velikost závitníku	M8xP1,25	M12xP1,75
Poháněné nástroje Boční	počet	5-10 ks	5-10 ks
	Otáčky	8000 rpm	6000 rpm
	Výkon servo pohonu	1,2 kW	1,4 kW
	Velikost kleštiny	ER 16	ER 20
	Max.průměr vrtáku	10 mm	13 mm
	Max.velikost závitníku	M6xP1,0	M8xP1,25
	Max.průměr frézy	10 mm	
Hl.vřeteno	Výkon motoru	2,2/3,7 kW	5,5/7,5 kW
	Otáčky	10000 rpm	7000 rpm
	Polohování vřetene	0,001°	0,001°
Všeobecné	rychloposuv	24 m/min	24 m/min
	Nc ovládání	FANUC Oi-TD	FANUC Oi-TD
	Objem chl.tanku	150 l	170 l
	Rozměry	2065x1355x1830 mm	2915x1645x1795 mm
	Váha	2300 kg	3200 kg

		SW-20	SW-32
Pracovní rozsah druhého vřetene	Max.upínací průměr	20 mm	32 mm
Nástroje druhého vřetene	Počet nástrojů	4 ks	4 ks
	otáčky	8000 rpm	5000 rpm
	Výkon servomotoru	0,4 kW	0,75 kW
	Pev.vrtací nástroj	Max 8 mm	Max 13 mm
	Poh.vrtací nástroj	Max 5 mm	Max 6 mm
	Pev.závitník	M8xP1,25	M10x1,25
	Poh.závitník	M4xP0,7	M5xP0,8
Výkon druhého vřetene	otáčky	8000 rpm	7000 rpm
	výkon	1,5/2,2 kW	2,2/3,7 kW
	Polohování vřetene	0,001°	0,001°