

| PARAMETRY | GV-500 | GV-800 |
|--------------------------------|---|-----------------------------|
| Max. obráběný průměr | ∅ 520 mm | ∅ 820 mm |
| Max. délka obrábění | 400 mm | 650 mm |
| Max. oběžný průměr | 650 mm | 850 mm |
| Stand. obráběný průměr | ∅ 325 mm | 330 mm |
| Rozsah otáček vřetene | 400 rpm | 400 rpm |
| Výkon motoru | 15/18,5 kW | 22 kW/30 kW |
| Skříňdlo | 12 „ | 15-24 „ |
| Moment | 525 N-m/883 N-m | 1,935 N-m/3,138 N-m(30min.) |
| Průměr vřetenových ložisek | ∅ 130 mm | ∅ 160 mm |
| Čelo vřetene | A2-8 | A2-11 |
| Otáčky při plném výkonu | 200 rpm | 91 rpm |
| Typ motoru vřetene | P30/6,000i | P60/4,500i AC |
| Čas výměny nástroje | 1,5 s / pol. | |
| Počet poháněných poloh * | 12 poloh | |
| Pohon poháněných nástrojů * | 4,5 kW | |
| Otáčky poháněných nástrojů | 4,000 rpm/3000 rpm | |
| max. pojezd osy X | 350 mm | 435 mm |
| max. pojezd osy Z | 550 mm | 660 mm |
| Typ vedení | lineární | lineární |
| rychloposuv X/Z | 20 m/ min | 24/20 m/min |
| Čas výměny poháněného nástroje | 0,2 s / 0,5 s 180° | 1,5 s |
| Servo motor X-osy | 1,6 kW | |
| Servo motor Z-osy | 3,0 kW | |
| Průměr kuličkového šroubu X/Z | 32 mm/ 36 mm | 45 mm |
| Rozměr nástroje | □ 25 mm | □ 32 mm |
| Průměr nástroje | 40 mm | 60 mm |
| Kleština poháněného nástroje | ER 32 | ER 50°- 0° / ER 40 – 90° |
| Kapacita nástrojů | 8(opt.12) | 12 |
| CNC ŘS | FANUC Oi-TD/Oi-TC | |
| Napětí /Příkon | AC 200 / 220 + 10% to -15% 3 40 kVA/100 KVA | |
| Obsah hydraulické nádrže | 20 L | |
| Obsah chladicí nádrže | 250 L | 250 L |
| Čerpadlo chlazení | 0,7 kW | |
| Rozměry (D x Š x V) | 1,520 x 2,200 x 2,500 mm | 2,760 x 2,100 x 2,945 mm |
| Váha stroje | 5,000 KG | 12,500 kg |

*OPCE