

<b>PARAMETRY</b>	<b>GV-1200</b>	<b>GV-1600</b>
Max. obráběný průměr	Ø 1350 mm	Ø 1800 mm
Max. délka obrábění	1,300 mm	1,300 mm
Max. oběžný průměr	1,600 mm	2,000 mm
Rozměr stolu	Ø 1,250 mm	1,600 mm
Max. hmotnost obrobku	5,000 kg	8,000 kg
Výkon motoru	37 kW/ 45 kW(30 min.)	37 kW/ 45 kW(30 min.)
Skříňdlo	15"-32"	32-50"
Moment	17,200 N-m	24,100 N-m
Průměr vřetenových ložisek	Ø 423 mm	Ø 580 mm
Otáčky motoru	2-350 rpm	2-250 rpm
Otáčky při plném výkonu	200 rpm	91 rpm
Typ motoru vřetene	Fanuc 40/6,000i	Fanuc 40/6,000i
Čas výměny nástroje	40 s	
Počet nástrojů	16	
Upínací kužel	BT 50	
Max. rozměr nástrojů (hmotnost)	280 x 150 x 400 mm( 50 kg)	
max. pojezd osy X	935 mm	900
max. pojezd osy Z	900 mm	660 mm
Typ vedení	lineární	lineární
rychloposuv X/Z	12/10 m/ min	12/10 m/min
Motor nástrojového vřetena	7,5 kW/11 kW( 24-2,400 rpm)	7,5 kW/11 kW( 24-2,400 rpm)
Servo motor X-osy	7 kW	7 kW
Servo motor Z-osy	6 kW	6 kW
Motor c-osy	Fanuc 8 /8,000i	Fanuc 8 /8,000i
Výkon motoru c-osy	3 kW	3 kW
Otáčky motoru c-osy	13 rpm	9 prn
Točivý moment motoru c-osy	2,740 N-m	3,840 N-m
Kapacita nástrojů	16	16
CNC ŘS	FANUC Oi-TD	
Napětí /Příkon	AC 200 / 220 + 10% to -15% /100 KVA	
Obsah hydraulické nádrže	70 L	
Obsah chladicí nádrže	900 L	900 L
Čerpadlo chlazení	3,7 kW	
Rozměry (D x Š x V)	3,660 x 3,873 x 5,395 mm	3,860 x 4,128 x 5,395 mm
Váha stroje	23,500 KG	25,500 kg

\*OPCE