

<b>PARAMETRY</b>	<b>GS-6000/ 6000L/6000L2</b>	<b>GS-6600/6600L/6600L2</b>
Max. oběžný průměr	Ø 980 mm	
Max. průměr nad ložem	Ø 710 mm	
Max. délka obrábění	Ø 950 mm / 1980 mm/3300 mm	
Max. průměr obrábění	Ø 880 mm	
Velikost sklíčidla	15" nebo 18"	22"
Vrtání	Ø 130 mm	Ø 190 mm
Max. průměr tyče	Ø 115 mm	Ø 180 mm
Čelo vřetene	A2 -11	A2 -15
Průměr vřetenových ložisek	Ø 180 mm	Ø 260 mm
Rozsah otáček vřetene	6 -2,000 rpm	6 -1,300 rpm
Typ motoru vřetene	α30i AC 30 / 37 kW (30 min.)	
Servo motor X-osy	α30 / 3000i 7.0 kW	
Servo motor Z-osy	α22 / 3000i 4.0 kW	
Max. pojezd X-osy	500 mm	
Max. pojezd Z-osy	980 mm / 1985 mm /3300 mm	
Rychloposuv X / Z	20 m/min. (787 IPM)	
Rychloposuv X / Z	24 m/min. (944 IPM)	
Typ vedení	Ploché vedení	
Standardní nástrojová hlava	12 pozic	
Rozměr držáku nástroje	□ 32 mm (□ 1.25")	
Průměr držáku nástroje	Ø 60 mm (2.5") ( )	
Koník -kužel v pinole	MT#4 /MT5	
Obsah hydraulické nádrže	15 L	
Obsah chladicí nádrže	240L/320 L/800 L2	
Spotřeba vzduchu	500 L/min. (5 kg/cm2)	
Váha stroje	12,000 Kg /14,000 Kg / 18,000 Kg	
Běžný CNC ŘS	FANUC 0i-TB (OPCE 18i-TB)	