

| PARAMETRY | Altzmetall GS-1000/5 |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| STŮL | |
| Průměr | 630 mm |
| T-drážka | 8xT drážka (4x14 H12) (4x14 H7) |
| Max.zatížení stolu | 1000 kg |
| Rozsah osy A | 120° |
| Rozah osy C | 360° |
| VŘETENO | |
| Upínání vřetene | HSK-A63 |
| Výkon motoru | 40(29,4) kW |
| Otáčky | 12.000,18.000,24.000 ot/min. |
| POJEZDY | |
| Zdvih X/Y/Z | 800/800/600 mm |
| Vzálenost Vřeteno - stůl | 201-801 mm |
| Rychloposuv | 45(60) m/min |
| AUTOMATICKÝ MĚNIČ NÁSTROJŮ | |
| Nástrojový zásobník (2 zásobníky) | 33(66)(126)(150) |
| Max.průměr nástroje při plném | 95 mm |
| Max.průměr nástroje při neúpl. | 150 mm |
| Max.délka nástroje | 300(opt.400 mm) |
| Max.váha nástroje | 10 kg |
| Doba výměny nástroje | 2 s |
| Doba výměny nástroje řez-řez | 6 s |
| VŠEOBECNÉ | |
| Lineární snímače 4 a 5 osy | přímé |
| Váha | 15.500 kg |
| CNC systém | Siemens 840 D |