

PARAMETRY	GLS -1500	GLS -2000
Max. oběžný průměr	Ø 560 mm (22,04")	
Max. průměr nad ložem	Ø 230 mm (9,06")	
Max. délka obrábění	330 mm	
Max. průměr obrábění	Ø 430 mm (16,93")	
Velikost sklíčidla	6"	8"
Vrtání	Ø 56 mm (2,2")	Ø 66 mm (2,60")
Max. průměr tyče	Ø 45 mm (1,77")	Ø 51 mm (2")
Čelo vřetene	A2 -5	A2 -6
Průměr vřetenových ložisek	Ø 80 mm (3,15")	Ø 100 mm (3,93")
Rozsah otáček vřetene	60 -6,000 rpm	40-4000 rpm
Typ motoru vřetene	8 AC 7,5 / 11 kW (30 min.)	
Servo motor X-osy	α8 / 3000i 1,6 kW	
Servo motor Z-osy	α8 / 3000i 1,6 kW	
Max. pojezd X-osy	230 mm (9,05")	
Max. pojezd Z-osy	330 mm (12,99")	
Rychloposuv X / Z	30 m/min.	
Rychloposuv X / Z	30 m/min.	
Typ vedení	Ploché vedení	
Standardní nástrojová hlava	12 pozic	
Rozměr držáku nástroje	□ 20 mm (□ 0,79")	
Průměr držáku nástroje	Ø 32 mm (1,26") (40 mm)	
Koník -kužel v pinole	MT#4	
Obsah hydraulické nádrže	5 L	
Obsah chladicí nádrže	100 L	
Rozměry stroje DxŠxV	2,358x1,523x1,650 mm	
Váha stroje	3200 kg	
Běžný CNC ŘS	FANUC Oi-TD	