

PARAMETRY	CY2 -52MB	
Max. oběžný průměr	∅ 52 mm	
Max. otáčky vřetene	6,000 rpm	
Max. pojezd X1-osy	210 mm	
Max. pojezd Y1-osy	460 mm	
Max. pojezd Z1-osy	250 mm	
Max. průměr tyče	∅ 52 mm	
Čelo vřetene	A2-6	
Typ upínání	TRB -52	
Rychloposuv X, Y, Z -osy	30 m/min.	
Počet poháněných nástrojů	12	
Počet nástrojů pro vnější obrábění	5	
Počet nástrojů pro vnitřní obrábění	4	
Rozměr vnějších nástrojů	20 mm	
Rozměr vnitřních nástrojů	∅ 25 mm	
Servo motor vřetene	7,5 kW	
Servo motor X-osy	1.0 kW	
Servo motor Y, Z-osy	1,5 kW	
Kleština poháněných nástrojů	ER 25	
SEKUNDÁRNÍ VŘETENO		
Max. oběžný průměr	∅ 52 mm	
Max. otáčky vřetene	6000 rpm	
Max. pojezd X2-osy	480 mm	
Max. pojezd Y2-osy	460 mm	
Max. pojezd Z2-osy	270 mm	
Typ upínání	TRB-52	
Rychloposuv X, Z -osy	30 m/min	
Počet nástrojů	4+4	
Rozměr vnějších nástrojů	20 mm	
Rozměr vnitřních nástrojů	∅ 25 mm	
Servo motor sekundárního vřetene	7.5 kW	
Servo motor X2, Y2, Z2 -osy	1 kW/1kW/1,5kW	
NÁSTROJOVÁ HLAVA S POHÁNĚNÝMI NÁSTROJI		
Počet radiálních nástrojů	3	
Počet axiálních nástrojů	3	
Rozměry poháněných nástrojů	ER -20	
Servo motor poháněných nástrojů	2 kW	
Max. otáčky poháněných nástrojů	6,000 rpm	
VŠEOBECNÉ		
Rozměry	3,383x2,145x2,080 mm	
Váha stroje	6,000 Kg	
Čerpadlo chlazení	0.75 HP	
Objem samomazacího agregátu	3 -6 cc/15 min.	